



CN2008 SE

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

CN2008 SE — это небольшое числовое управление подпитанное + 24 В пост. тока с внутренней шиной PC104 и операционной системой Windows CE 6.0, предназначенное для установки на DIN-рейке (омега-рейка) или на стене.

CN2008 SE работает в соединении с блоком ПК контроля посредством выделенной сети Ethernet. Вы можете разместить ЧПУ в электрическом шкафу, удаленно управляя положением панели управления, на которой размещен пользовательский интерфейс.

Система CN2008 SE — это числовое управление, подходящее для станков среднего размера, примерно до 16 осей и 16 соединителей удаленного ввода / вывода. Можно подключить несколько устройств CN2008 SE к одному ПК супервизору. Тем самым она может обеспечить модульную систему управления, которая особенно подходит для ряда станков или большого рабочего центра.

Средой разработки и отладки функций автоматизации является Albatros (минимум версия 3.0 - см. раздел программного обеспечения в каталоге), размещенный на супервизоре ПК, на котором установлено программное обеспечение пользовательского интерфейса.

Компактная CN2008

- Небольшой числовое управление, расширяемое с помощью плат PC104.
- Система является модульной, основанной на потребностях рабочего центра, может иметь до двух локальных плат расширения; каждый из которых должен иметь стандартный размер в соответствии со спецификацией PC104. Электрическая и механическая интеграция с любой платой PC104 возможна после одобрения Тра.
- Предоставляется сертификация CE и совместима с правилами EMC.



ФУНКЦИЯ E-CAT

- Функция E-CAT осуществляется через выполнение Тра ведущего устройства полевой шины EtherCAT®.
- Реализованный протокол приложения является стандартным официальным CoE (CANopen over EtherCAT®).
- Шина EtherCAT® использует стандартный кабель Ethernet 100BASE-TX (CAT-5E или выше), который позволяет получить до 100 м расстояния между отдельными устройствами.
- Время цикла передачи: 1 мс до 32 узлов (ввод / вывод и/или приводы).
- Возможность записи и считывания параметров привода.
- Диагностика связи и приводов в режиме реального времени.

code CN1.4.03

code CN1.4

ФУНКЦИЯ MECHATROLINK -II

code CN1.4.01

ФУНКЦИЯ SCan

code CN1.4.02

ФУНКЦИЯ GBus

code CN1.4.05

- Шина Mechatrolink-II состоит из полудуплексной последовательной передачи 10 Мбит / с на экранированной, изолированной и оконечной витой паре, с полным сопротивлением, предписанным спецификациями Mechatrolink-II.
- Реализованный протокол является официальным стандартом для приводов Mechatrolink-II.
- Параметры времени цикла (реальное время): 1 мс или 2 мс, если > 8 осей.
- Возможность отправки или считывания параметров привода.
- Диагностика связи и приводов в режиме реального времени.

- Шина SCan состоит из связи, основанной на стандарте CAN 2.0b. Позволяет в режиме реального времени управлять приводами: канал состоит из оконечной экранированной витой пары.
- Время цикла (реальное время): 2 мс
- До 5 приводов с временем цикла 2 мс. Возможность поставки второй платы TMSBus для расширения до 10 приводов с временем цикла 2 мс.
- Возможность отправки или считывания параметров привода.
- Диагностика связи и приводов в режиме реального времени.
- Инструкции для запроса параметров и допроса приводов, доступных в библиотеке и которые могут быть вызваны кодом.

- Шина GreenBus состоит из изохронной полнодуплексной последовательной передачи 4 Мбит / с на экранированной изолированной и оконечной витой паре.
- Удаленные модули TRS питаются от одной и той же линии GreenBus.
- Электрическим стандартом является EIA RS422.
- Время цикла составляет 1 мс, и с помощью механизмов мультиплексора узлы могут быть синхронизированы с реальным временем = 1, 2 или 4 мс.
- Диагностика связи узлов в режиме реального времени.

Processor	AMD G series 1GHz
Memory	DDR3 SoDimm 1GB
SSD	Compact Flash, Socket Type II, da 512 MB
Operating System	Windows CE 6.0 (o 4.2)
Operating Temperature	5 – 45°C
Humidity	10 - 95% relative humidity, without condensation
Power Supply	+24V DC ± 20%, 4A (without cards)
Size	193 x 128 mm h = 84 mm
Weight	830 g max, 1000 g max with 2 expansions
Mounting	Omega guide DIN EN50022 and EN50035 or wall-mounted
Usable connections	RS232, RS485 half duplex (optional duplex)
Service Connections	PS/2 for mouse + keyboard, USB 2.0, CRT (monitor)
Link with supervisor	1 x Ethernet LAN 100BaseT
Max Number of axes	16
Real Time Period	min. 1 ms
Axes in interpolation	up to 6 axes
Axes in chain	Up to 5 slave axes for 1 master axis
NVRAM	Save of sensitive data in NVRAM 128KB
Certifications	CE and compatible with EMC regulations